

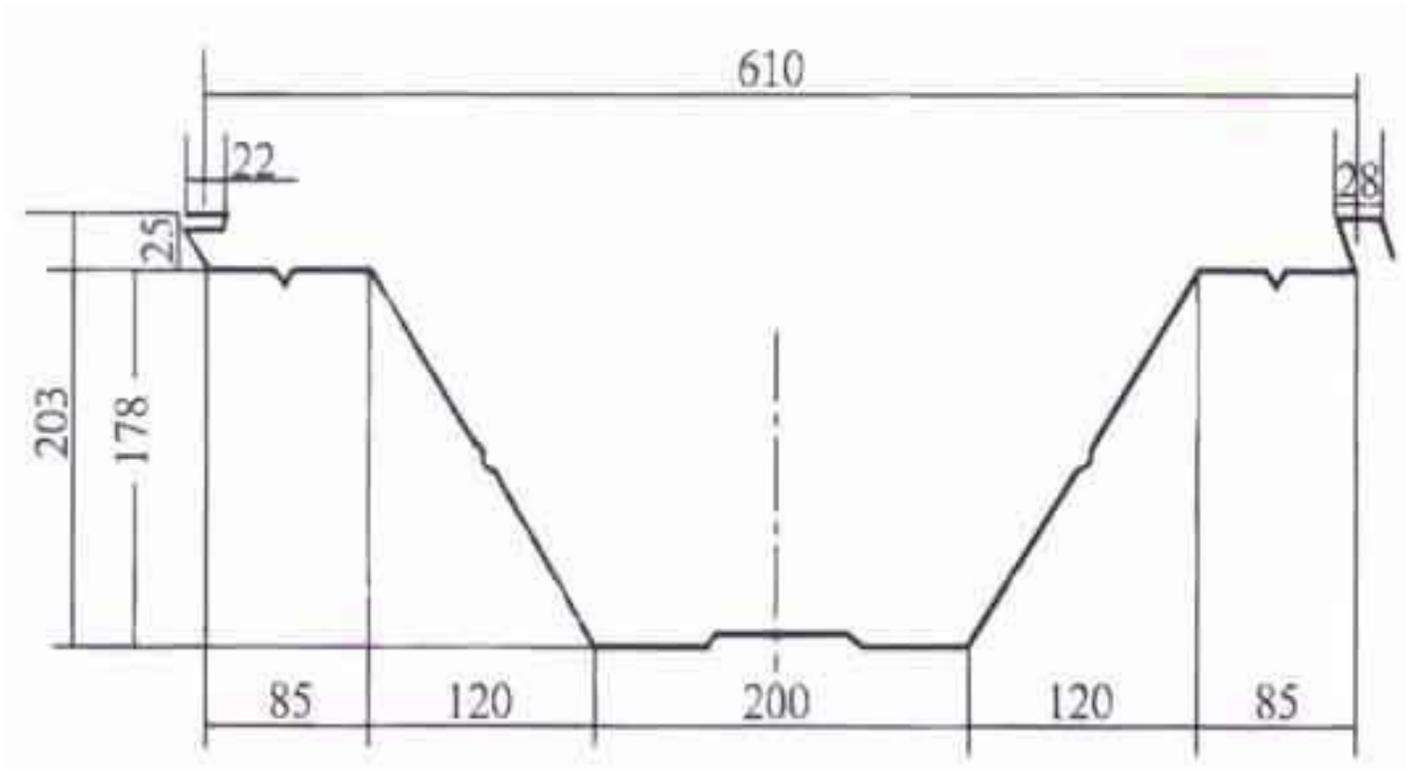
MÁQUINA ROLADORA DE ARCOTECHO ARCO-240

I Descripción de la máquina

Esta máquina ARCO-240 es desarrollada por nosotros con tecnología similar a la roladora ABM ARCO-240. Se compone de devanadora de expansión mecánica, unidad recta de formado de panel, dispositivo de corte con molde hidráulico (sistema de corte eléctrico), unidad curva de formación de panel, sistema de control, racks de salida para paneles planos y curvos y demás accesorios. Todas sus partes están instaladas sobre un chasis móvil, esto la hace adecuada para trabajo in situ.

II Características

- 2.1 Rodillos hechos de acero de buena calidad, recubiertos con cromo rígido.
- 2.2 Tiene un dispositivo de auto-alimentación que puede alimentar hojas de acero de color de 0.7-1.5 mm. Durante la producción no hay necesidad de ajustar la separación entre rodillos superiores e inferiores.
- 2.3 Alzada ligera y conveniente, sólo 2 Kg. Esto incide en una instalación rápida y conveniente.
- 2.4 Gran envergadura, alto corrugado, alta fuerza de tensión, sin nudos, etc.
- 2.5 Box de control y box eléctrico a prueba de polvo y de agua.
- 2.6 Perfil:



III Principales datos técnicos

- 3.1 Dimensiones de montaje 8900mm x 2250mm x 2500mm
- 3.2 Peso total: Cerca de 10T
- 3.3 Sistema de control: Control eléctrico
- 3.4 Potencia del motor de la unidad principal de formado: 7.5 kW
- 3.5 Potencia del motor de curvado: 3+1.1+1.1 kW
- 3.6 Potencia del motor eléctrico de corte: 3 kW
- 3.7 Material de los rodillos: Acero 45#, recubiertos de cromo rígido
- 3.8 Material de los ejes de rodillos: Acero 45#, ajustados, diámetro de 65 mm
- 3.9 Material de la hoja de corte: Cr12
- 3.10 Pasos de los rodillos: 13 pasos
- 3.11 Material adecuado: Acero galvanizado (Zintro) o pre-pintado (Pintro), alta tensión, fuerza de resistencia no menor a 280MPa, 914mm de ancho, y 0.5-1.5mm de grosor
- 3.12 Velocidad de formación: 10000~12000 mm/min
- 3.13 Máximo claro: 36000 mm

IV Montaje y repuestos

- 1. Tres devanadores para bobinas
- 2. Unidad de formación de panel plano
- 3. Unidad de formación de panel curvo
- 4. Sistema de control eléctrico
- 5. Cortadora eléctrica de molde
- 6. Dos abrazaderas manuales (para sujetar el inicio de la costura entre dos paneles curvos)
- 7. Pequeña máquina dobladora de canal C
- 8. Ocho juegos de abrazaderas de levantamiento
- 9. Tres piezas de elevación
- 10. Dos piezas de bloqueo de costura
- 11. Racks de recepción para panel plano y panel curvo: 8 piezas, suficiente para envergaduras de hasta 36 m
- 12. Abrazaderas de mano (para sujetar paneles curvos y dejar que la cerradora de costura una 2 paneles): 4 piezas
- 13. Dos Unidades engargoladoras manuales.

MÁQUINA Y PLATAFORMA ARCO-240 PARA TRABAJO IN SITU





UNIDAD ENGARGOLADA EN UNA TERCIA DE PANELES (ARCOS) LISTOS PARA SER SUBIDOS



UNIDAD ENGARGOLADORA

